

Eraclea



Il cantiere Rosetti Marino riconferma tradizione e tecnologia

La partenopea **Augustea Imprese Marittime e di Salvataggio SpA** (Gruppo Augustea) il 12 giugno ha preso in consegna dal cantiere ravennate **Rosetti Marino** il nuovo rimorchiatore multifunzione AHTS ERACLEA, gemello dell' AHTS KAMARINA (v. TTM 3/2010) che lo stesso cantiere aveva consegnato il 14 marzo, nel quadro del potenziamento e ammodernamento della propria flotta. Tale Gruppo era composto dalla Augustea IMS e dalla Augustea Atlantica: la prima comprende 26 rimorchiatori, di cui 9 oceanici, e la seconda controlla circa 40 navi (perlopiù bulker), di cui 14 di proprietà e gli altri in time charter lungo o joint venture. L'azienda (i cui 12 azionisti sono familiari Cafiero-Zagari), con la sua diversificazione di mercati e con la competitività della propria flotta, ha retto bene all'impatto della recessione e nel 2009 ha mantenuto il bilancio positivo del 2008. Ora, il 3 giugno scorso, ha fondato a Napoli, nell'ambito del Gruppo, una nuova società la **Augustea Holding Srl**, che coordinerà le attività più rilevanti delle due società operative e fornirà loro servizi di "Accounting, Finance, Treasury, Management Control, Internal Audit, Information Technology and Human Resources". Il cda della Holding è composto da **Lucio Zagari** (presidente), direttori esecutivi **Raffaele Zagari** e **Maurizio Pavesi** (CFO), e direttori **Giovanni Calleri**, **Luigi Chessa**, **Antonio Garzilli** ed **Emanuele Marciandò**. Lucio Zagari resta presidente anche di **Augustea spa** (rimorchiatori e chiatte) e di **Augustea Atlantica** (bulk carrier), avendo come direttori generali COO **Pietrangelo Cafiero** (Rimorchiatori e chiatte) nella prima **Raffaele Zagari** (CEO), che è figlio di

Shipbuilding Yard
Rosetti Marino
Hull Nr.
100
Project
AHT 5015

Shipowner	Augustea Naples
Flag	Italian
Length o.a.	50,00 m
Length b.p.	43,20 m
Breadth moulded	15,00 m
Depth main deck	6,55 m
Max draft	5,00 m
Bollard pull	100 ts
Cargo deck area	250 sq.m.
Deadweight at 5 m draft	1,200 ts
Propulsion power	6,000 kW
Speed	13,0 knots
CP Propellers in nozzle	2xLips 4D775 diam 3,2 m
Main Engines (750 rpm)	2xWÄRTSILÄ hfo 3,000 Kw
Shaft Generators	2x800 kW at 1,800 rpm
Main Gensets (1800 rpm)	2xVolvoPenta D9 200kW
Emergency generator	1xPerkins 160 kW 1800 rpm
Bow Thrusters(el. driven)	Lips CT125 400 kW 1
Rudders(High lift flat type)	RRM Tenjford
Exhaust gas boilers	2x300kW heating capacity
MGO fired boilers(heaters)	2x300kW heating capacity
Classification Register	RINA
Notations	⊗ AUT-UMS; Salvage tug; Supply vessel; Tug

AHTS ERACLEA, sister of KAMARINA, DELIVERED TO AUGUSTEA. The Cafiero-Zagari family (viz., Augustea Group), on the 3rd June last, set up the new Company Augustea Holding, to provide services to the operating companies: Augustea (tugs and barges) and Augustea Atlantica (bulk carriers). No new name in the three companies, all chaired by Lucio Zagari, husband of Paola Cafiero. The Group, and its Tug Company in particular, at the end of fiscal year 2009 showed mildly good results in line with those of 2008, and appears willing, able and ready to face competition in the incoming recovery. Thus, their optimistic approach is proved by the three tug deliveries during 2010: the harbour ASDT "Capo Passero" (NB 94) and the multifunctional "Kamarina" (NB 99), soon followed by her twin "Eraclea" (NB 100). All built by the Rosetti Marino shipyard at Ravenna, Italy, for the Augustea IMS of Naples, Tug Dept. of the Augustea Group. Eraclea is the 58th unit built in the past 15 years by this shipyard which features an order book covering the next 24 months. Such deliveries manifest the long standing relation between the Rosetti Marino shipyard and the Augustea Group, which, in despite of the crisis and the bad market moment, confirms its investment strategy of growing in the offshore towage market.

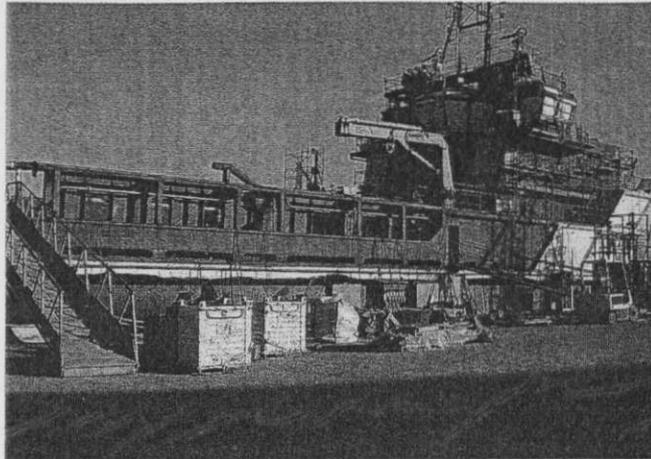
SHIPS VISITED FOR YOU

Lucio Zagari e Paola Cafiero proprietaria dell'81% (META Holding) dell'azienda.

Eraclea è il 58° rimorchiatore "tecnologico" costruito negli ultimi 15 anni dal cantiere romagnolo, che dispone di un portafoglio ordini per consegne sino al 2012. Ricordiamo che Kamarina è il nome di un'antica città greco-siracusana, in provincia di Ragusa, ed Eraclea è il nome di un'antica città della Magna Grecia Lucana.

Come Kamarina (nella foto in alto in fase di costruzione), anche la gemella Eraclea è un AHTS vessel multifunzionale,

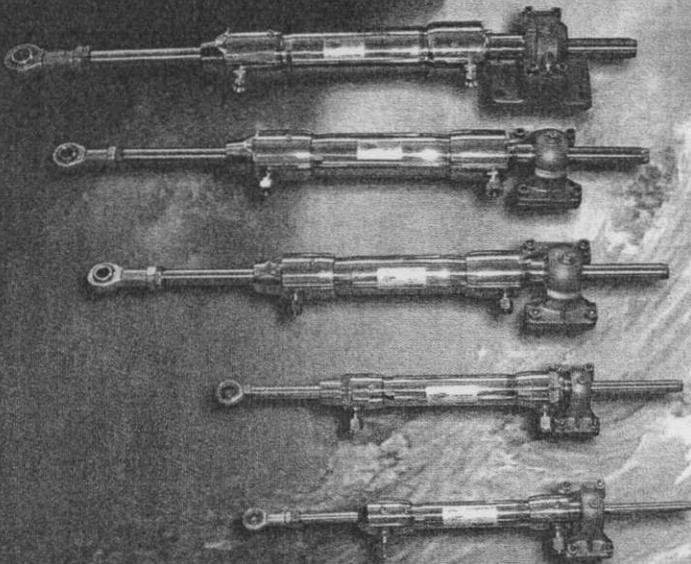
in quanto anche salvage & service vessel, costruito in base al progetto **AHT5015**, ha una lunghezza di 50 metri, larghezza di 15 metri, immersione di 5 metri, tiro 100 tonnellate, potenza propulsiva di 6000 kW o 9000 hp. I due motori principali semiveloci **WÄRTSILÄ** sono alimentati anche con IFO380, ove ambientalmente compatibile, riducendo così le spese per il combustibile. Mentre i motori veloci dei gruppi elettrogeni usano il poco inquinante MGO, come le due caldaie (riscaldatori). Vi sono anche due economizzatori ovvero calderine a gas di scarico (dei motori principali). Due sono le eliche a passo variabile intubate e due i timoni (high-lift) flap-type, due i motori principali semiveloci da 3000 kW ciascuno con riduttori e due i gruppi elettrogeni veloci e due i generatori-asse da 800



kW ciascuno. Tra i fornitori oltre Wäertsilä per i motori principali citiamo i reggi-spinta, **Flender** per i riduttori, **RR Lips** per le eliche a passo variabile intubate, **RR** per timoni, macchine del timone e verricelli, **Volvo Penta+Stamford** per i generatori elettrici, **Marelli** per i generatori asse, **Jets (Stelio Bardi Genova)** per l'impianto raccolta liquami sotto vuoto il sistema sanitario e **Sperre** per i compressori. L'impianto riscaldatori (Thermal Oil Heating system) della **Aalborg Industries BV**, rappresentata in

Italia da **Mistral Srl Genova**, composto da 2 oil fired heaters, capacità 300 kW/cad completi di pannello di controllo e da 2 economizzatori, capacità 300 kW l'uno, impiegati per il riutilizzo del calore proveniente dai gas di scarico dei motori principali. Tale impianto comprende anche le pompe di ricircolo, un vaso d'espansione, una "filling pump", valvole ed accessori vari. La progettazione dell'impianto è stata curata direttamente da Aalborg Industries BV in ottemperanza alle specifiche **RINA**. Da segnalare, infine, il ruolo svolto dal gruppo **Coibentplastic** di Forlì che ha curato gli interventi relativi alla pavimentazione e gli arredamenti di bordo, nonché la progettazione e la realizzazione dell'impianto di condizionamento, ventilazione e celle frigorifere. #

HYDRAULIC STEERING GEAR SYSTEMS



MARSILI

Since 1957

www.marsili.it - info@marsili.it made in Italy



Amsterdam, 16 - 18 nov. 2010

Europa Hall (Hall 1)

Stand 01 - 409

